

法円坂地区鋼桁改良工事（2027-東）に関する説明会の開催について

阪神高速道路株式会社では、『公共工事の入札及び契約の適正化の促進に関する法律』及び『公共工事の品質確保の促進に関する法律』を踏まえ、発注工事の内容に応じた入札・契約方式を適用しております。

この度、「法円坂地区鋼桁改良工事（2027-東）」の公告にあたり、下記のとおり説明会を開催いたしますので、お知らせします。

対象工事及び入札・契約方式

法円坂地区鋼桁改良工事（2027-東）

公告予定時期	: 2027 年 1～2 月頃
入札・契約方式	: 一般競争入札・総合評価落札方式

※上記名称及び内容は、今後変更となる場合があります。

説明会の概要

【開催日時】 2026 年 11 月 13 日（金） 13：30～14：30

【開催方法】 オンライン方式（Microsoft Teams タウンホール）

【開催内容】 後述資料をご参照ください。

【申込方法等】

- ① 阪神高速道路(株)企業情報サイト「入札公告案内」のページへアクセス
(<https://www.hanshin-exp.co.jp/company/nyusatsu/koukoku/>)
- ② 工事の入札公告一覧に掲載されている【説明会の開催案内】の【ダウンロード手続へ】をクリック
- ③ 開催案内資料をダウンロードされる方の情報（所属・氏名・Email 等）を入力
※迷惑メール等の受信設定をされている場合は「@hanshin-exp.co.jp」からのメールが受信できるよう設定をお願いします
- ④ 上記で登録した E-mail 宛に送付される URL から、オンライン説明会の案内をダウンロード
- ⑤ 説明会開催日当日は、案内資料に掲載されている Microsoft Teams タウンホールへアクセスしてご参加ください

資料の保管先 URL は、開催日の前日までに、ご登録のメールアドレス宛てにお送りします。

【説明会の開催案内ダウンロード手順】

阪神高速
光道の道路サービスへ

ドライブサイト 採用サイト ニュース よくあるご質問 お問い合わせ サイト内検索

グループ理念 サステナビリティ 企業・グループ情報 安全・安心・快適への取り組み IR情報 入札契約情報 採用

グループ理念 カテゴリTOP

入札公告

入札契約情報

企業情報サイトTOP > 入札契約情報 > 入札公告

工事の入札公告

建設コンサルタント業務等の入札公告

購入等の入札公告

工事の入札公告

入札契約情報

企業情報サイトTOP > 入札契約情報 > 入札公告 > 工事の入札公告

発注事業所 **必須**

工種

WTO対象

--指定なし--

--指定なし--

☒ 指定なし ☐ 対象 ☐ 対象外

公告日

年 月 年 月

☒ 受付中の案件のみ表示する

検索する

検索結果

1件~1件を表示 全1件

発注事業所	工事名	契約方法	工種	WTO	公告日	受付終了日	交付図書
管理本部	説明会の開催案内	一般競争入札	管		2025/07/03	2025/08/07	ダウンロード 印刷 印刷

交付図書ダウンロード登録フォーム

入札契約情報

企業情報サイトTOP > 入札契約情報 > 入札公告 > 工事の入札公告 > 交付図書ダウンロード登録フォーム

ご入力

記入

記入

入札者への登録に必要な交付図書を確認する方は、下記事項を入力してください。
交付図書をダウンロードするためのIDとパスワードを電子メールでお知らせします。
※ 「No-reply@hanshin-exp.co.jp」 からメールを送信します。
※ 単身お申し込みの場合は、必ず「単身お申し込み」の項目にチェックを入れてください。

案件名	建設機械設備更新工事 (3325 - 流)	
会社名		印刷
部署名		印刷
担当者役職名		印刷
担当者氏名		印刷
電話番号		印刷 (03) 000 0000
所在地		
連絡先電話番号		印刷 (03) 00 1234 5678
FAX番号		印刷 (03) 00 1234 5678
メールアドレス		印刷 (03) sample@hanshin-exp.co.jp
メールアドレス (確認)		印刷 (03) sample@hanshin-exp.co.jp

【問い合わせ先】：管理本部管理企画部保全審査課（TEL：06-6576-3881(代表)）

法円坂地区鋼桁改良工事（2027-東）に関する説明会

【日時】 2026 年 11 月 13 日（金） 13：30 ～ 14：30

【場所】 オンライン形式（Microsoft Teams タウンホール）

【内容】

1. 挨拶
管理本部管理企画部保全審査課 [13:30 ～ 13:35]
2. 工事概要及び入札・契約方式の説明
法円坂地区鋼桁改良工事（2027-東） [13:35 ～ 14:20]
 - ・ 工事概要
 - ・ 入札・契約方式概要
 - ・ 競争参加資格・要件等
 - ・ 公示から契約締結までの手続及びスケジュール概要
 - ・ 質疑応答（Teams タウンホールの Q&A 機能により実施）※上記名称及び内容は、今後変更となる場合があります。
3. 事務局からのお知らせ
管理本部管理企画部保全審査課 [14:20 ～ 14:30]

【オンライン説明会参加用 URL】

※申込後にご案内する Web サイトから説明会資料をダウンロードして頂くと、この欄にオンライン説明会参加用 URL が記載されています。

説明会当日、当該 URL にアクセスの上、参加をお願いします。